

## Formación

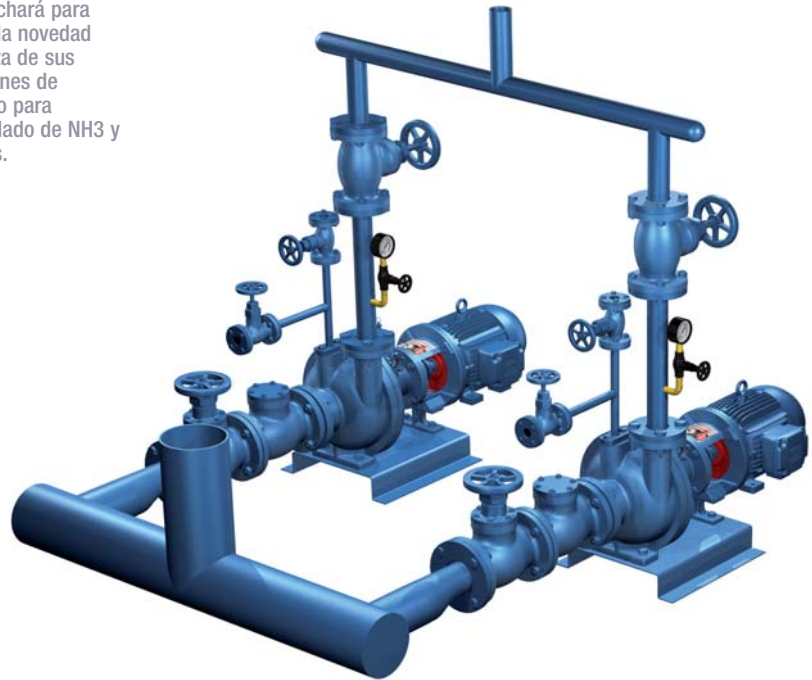
La carrera de Ingeniería en Alimentos y sus variantes (Ingeniería en Tecnología de los Alimentos, Ingeniería en Industrias de la Alimentación e Ingeniería en Industrias Agrícolas y Alimentarias) comenzaron a dictarse en el país a principios de los años '70, y desde entonces no han dejado de crecer. En la actualidad, se cursan en 17 Universidades Nacionales distribuidas entre 11 provincias, y se cuentan entre las carreras prioritarias del Programa Nacional de Becas Bicentenario para Carreras Científico Técnicas del Ministerio de Educación.

## Exportación

Según datos del INDEC, las exportaciones de origen animal hasta mayo de este año sumaron 2.073.770.000 dólares, un 7,55% más que en igual período del año anterior. El mayor volumen fue para los bovinos con el 52% del total, seguido por los pescados y mariscos con el 18%, los pollos con el 9%, los ovinos con el 4%, la miel con el 3%, los porcinos con el 2% y el resto con el 12%. La totalidad de las toneladas exportadas fue de 920.717, y los 5 países con mayor afluencia de productos argentinos fueron Chile (211.982 tons.), Brasil (63.702 tons.), China (59.268 tons.), Venezuela (51.482 tons.) y Rusia (46.792 tons.)

triales, expondrá sus múltiples modelos en el **stand 2C-38**, todos ellos pensados para los depósitos y las áreas de empaque, de carga y de proceso en húmedo y seco. El énfasis de la empresa, como explicaron desde el área de comunicación y marketing, estará puesto en su nueva línea de colores de revestimientos poliuretánicos Ferropur, que cuentan con un aditivo biocida que inhibe el alojamiento y crecimiento de bacterias, fungi y microbios.

Bombadur aprovechará para lanzar la novedad absoluta de sus estaciones de bombeo para recirculado de NH3 y freones.



Asimismo, la experta en bombas para refrigeración industrial, **Bombadur**, ocupará el **stand 4J-42** con cuatro interesantes opciones. La primera es su tradicional bomba ZM para recirculado de refrigerante, con un rango de caudal de 5 m<sup>3</sup> hasta 55 m<sup>3</sup>/h, pero siempre con la alternativa de desarrollar versiones especiales para mayores caudales. Su segunda oferta es la posibilidad de equipar las bombas con motores de 50 Hz (con una velocidad nominal de 2900 rpm) y de 60 Hz (con una velocidad nominal de 3600 rpm), pensada para los equipos que se comercializan en el exterior. La tercera es una bomba ZM con motor, que además de las válvulas, incorpora un nuevo diseño de filtros para garantizar el adecuado funcionamiento de los equipos. Y finalmente, la novedad absoluta de las estaciones de bombeo para recirculado de NH3 y freones, que brindan una solución integral al tramo de impulsión del fluido refrigerante; como detalló su personal técnico, sus principales componentes son dos bombas ZM que se pueden proveer con o sin motor, un colector de succión de diámetro variable de acuerdo a la instalación, un colector de descarga y dos válvulas bri-

dados de 3" y dos de 2", además del equipamiento opcional.

### Maquinaria de procesamiento

El universo de máquinas que intervienen en el procesamiento de la materia prima es enorme, y una empresa que ha venido acompañando las distintas necesidades del sector a ese respecto es la santafesina **Alfonso Chiacchiera**. Cortadoras, empanadoras, freidoras y hornos son algunos de los equipos que forman parte su extenso portfolio, pero como le anticipó a R&S **Luciana Chiacchiera**, en esta oportunidad darán a conocer su nueva máquina Cutter, ideal para la elaboración de bastoncitos de surimi. Técnicamente, se trata de una máquina para cortar, mezclar y emulsionar bajo vacío o con tapa acústica las materias primas de los productos a embutir, asegurando la consistencia que requiere cada uno de ellos. Posee un eje porta cuchillas con velocidades variables, la separación de las cuchillas puede regularse y todo es fácilmente manejable desde su panel de comando centralizado. Es de construcción robusta, mantenimiento sencillo y cuenta además con un sistema hidráulico centralizado y enclavamientos de protec-