

del comedor, cocina, camarotes y puente de mando, causando daños totales. Fue tal la propagación de las llamas, que su sofocación demandó 8 hs de intenso trabajo por parte de los bomberos y la PNA.

A la altura de Zárate, y sin tantos sobresaltos, el "Soho Maru 58" esperaba en Puerto Piapsa la orden para salir en reemplazo del "Hoyo Maru 37", otro de los madrugadores que por desgracia tuvo que pegar la vuelta debido a una avería grave de frío (ver aparte), tal como informó **Álvaro Villegas de Argenova**.

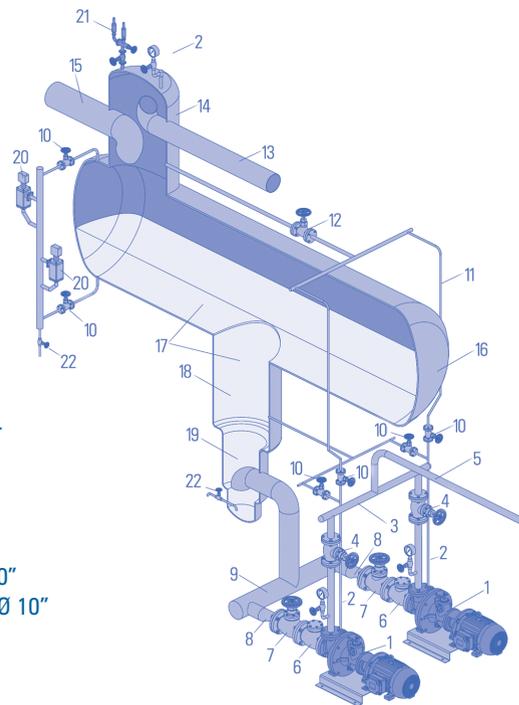
Jiggers marplatenses

Mar del Plata fue otro de los escenarios privilegiados en el que la flota dedicada al calamar se apertrechó para afrontar la nueva temporada. Como corroboró R&S, **Servicios Portuarios Integrados (SPI)** recibió a unos cuantos huéspedes, entre ellos el "Chiarpesca 903", el "Esperanza 909", el "Arbumasa XXVII", el "Miura Maru" y el "Giuliana", todos programados para el dique Mossdok 2000 a efectos de renovar sus cascos con los productos **Hempel**. Otros, como el "Laia" y el "Asudepes II", optaron por las formulaciones de la holandesa **Transocean**, provistas en el país por **Platamar**. En diálogo con R&S, **Martín Alexandre**, jefe de armamento de **Asudepes**, informó que "las reparaciones fueron las necesarias para renovar el Certificado de Navegación". En la puesta a seco, además del carenado y la pintura, el buque se sometió a una inspección de la mecha, las válvulas de casco, la hélice, la línea de eje y el timón. El estado general de la electricidad corrió por cuenta de **Punto Técnico**, y el capítulo máquinas, que involucró al personal de a bordo, consistió en el recorri-

do integral del propulsor, los auxiliares, la caja reductora y los compresores de aire. En cuanto al armamento, **Las Marías Servicios** repuso varios de los elementos solicitados por la **PNA**, **Nautic**

chequeó las balsas y las pistolas lanzaguías y **Segumat** recargó y exploró los extintores y equipos de respiración autónomos. Y ya completando los requisitos para el **Certificado de Navegación**,

- 1 Bombas con Motor
- 2 Manómetro
- 3 Colector de Salida Ø 2"
- 4 Válvula Bridada Ø 2"
- 5 Salida a Cámaras
- 6 Filtro Ø 3"
- 7 Válvula Bridada Ø 3"
- 8 Red. Excéntrica Ø 4 a 3"
- 9 Colector de Succión Ø 6"
- 10 Válvula Bridada Ø 1/2"
- 11 Retorno de Gas
- 12 Válvula Bridada Ø 1"
- 13 Aspiración de Compresor
- 14 Domo Superior
- 15 Retorno de Cámaras
- 16 Tanque de Recirculado
- 17 Líquido Refrigerante
- 18 Reservorio o Pulmón Ø 20"
- 19 Domo Invertido o Pierna Ø 10"
- 20 Medidores de Nivel
- 21 Válvula de Seguridad
- 22 Purga de Aceite Ø 1/2"



CUIDADOS EN EL CIRCUITO FRIGORÍFICO

El rendimiento del frío es otro de los aspectos fundamentales en la faena pesquera. La empresa **Bombadur**, que creó el **modelo de bomba ZM** para recirculado de amoníaco, parece tenerlo claro, por eso acerca a los lectores una serie de consejos útiles. En primer lugar, recomienda realizar el montaje del equipo de acuerdo al esquema básico que se presenta arriba. Pero dependiendo de cómo se dispongan los elementos, cada sistema de recirculado tendrá diferentes configuraciones. Así, el departamento técnico de **Bombadur** ha desarrollado una referencia con la ubicación de cada componente y los diámetros de conexión según el caudal de líquido refrigerante. Por ejemplo, para un caudal de 5.000 l/h a 15.000 l/h se recomienda un diámetro de pulmón de 20", el domo invertido o pierna de 10" y el colector de succión de 6". Para una variación de caudal de 15.000 l/h a 60.000 l/h, los diámetros sugeridos son 24" para el pulmón, 12" para la pierna y 8" para el colector.